

Maquina soldar pulsada Praxair- Ewm Phoenix 500

Maquina soldar hilo usada Praxair/Ewm pulsada y refrigerada con 450A al 60%.

Soldadora hilo segunda mano

Marca: Praxair - EWM

Modelo: Phoenix Expert Plus 500

Factor de marcha:

60% - 450A

100% - 340A

Descripción:

MIG/MAG de Alta velocidad y alta deposición, MAG high-speed(Arco rotativo).

MIG/MAG estándar, forceArc, Pulsado y Superpulsado, MIG Brazing, TIG Lift-

Arc, Electrodo revestidos MMA.

Sueldan todos los materiales y sus aleaciones: Acero al Carbono, Inoxidable,

Cobre, Níquel, Aluminio (no en TIG) y sus aleaciones.

MIG Pulsado y Superpulsado: soldadura sin proyecciones, con velocidad MIG y



calidad de TIG. Ideal para soldar Aluminio.

La nueva tecnología forceArc: es un arco spray más corto que permite

trabajar hasta un 30% más rápido, disminuyendo la distancia del arco spray y

consiguiendo una excelente así como profunda penetración. Permite soldar en

posiciones difíciles con longitud de hilo (stick-out) hasta 40 mm. Con el forceArc

se reduce el consumo de hilo y gas, así como de mano de obra hasta un 30%.

Disponen de programas para soldadura MIG Brazing y Recargue.

Ideal para la industria del automóvil, grandes caldererías, Astilleros, etc

Control EXPERT con 356 Jobs programas preinstalados y libres, para aplicaciones habituales y especiales.

Alto grado de deposición en aplicaciones acero al carbono (hasta 14kg/hora).

Alternativa al arco sumergido.

Arrastrador de 4 rodillos de 37 mm. Velocidad hilo: 0,5-30 m/min.

Control HIGH SPEED para Arco rotativo.

Conexión: 3 x 400V (+ 20%, - 25%), Trifásica., 50/60 Hz.

Permite conexión segura a generadores y alargaderas. Permite tensiones de

300 V a 480V. Incluye cable de red de 5m.

Automatizable y robotizable con Interface y Bus

opcionales.

En soldadura MIG disponemos:

Force Arc, MIG Pulsado y superpulsado y MIG/MAG estándar.

MIG Brazing y recargue.

Programas preestablecidos sinérgicos para los trabajos más usuales y programas

libres.

Relleno de cráter. 2/4 tiempos y 4 tiempos especial con relleno de cráter y puntos.

Regulación DYN de la dinámica de arco para regular desde un arco más duro y

estrecho hasta un arco suave y ancho.

En soldadura con Electrodo disponen de:

Anti-Stick regulable.

Arc-Force regulable.

Hot-Start regulable.

Incluye:

- Antorcha refrigerada 501 de 4m NUEVA

- Masa

- Regulador para el gas

*Equipo totalmente revisado y en perfectas condiciones de uso.

