

Linia de corte MACO A 7

Linia de corte a disco NC, optimización de corte en tiempos y rendimientos.

La A 7 es una linea de corte a disco por corte recto , que puede ser configurada con tope a posicionamento manual o movido con servomotor, por obtener múltiple longitudes de corte entre la misma barra .



Los ajustes se hacen por panel de mando , con el ajudo de la base de datos en memoria. El cargamiento se produce por medio de un cargador de correas ,dispositivo anti-sobreposición,opción precarga ; el avance por un sistema de rollos motorizados ,con movimiento basculante para evitar el roce del tubo contra partes fijas , medida obtenidas con tope , que puede ser posicionado manualmente o por servomotor ; descarga en dos o tres posiciones (siempre programable correspondientemente a cada longitud).

- Cabezal de corte con movimiento lineal
- Regulación velocidad rotación disco a programa , velocidad de avance disco con rampas de aceleración y desaceleración variables por tamaño y espesor sección
- Rollos de avances con movimiento para evitar el roce de las barras contra paredes fijas
- Engranajes cabezal elicoidales , templados y rectificadros
- Programación asistida por parametrización interior a el programa

- Dispositivo de protección electrónica cuchilla , con limite y retraso intervención ajustable
- Doble mordaza de bloqueo de la pieza
- Regulación presión de cierre mordazas
- Cargador de correas a fajo

DADOS TECNICOS

- Capacidad de corte min/max : D.10/102 mm
- Longitud de descarga : 3000 mm
- Diámetro disco min/max : 250/350 mm
- Capacidad en peso cargador a correas : 4000 kg/
6000 mm
- Longitud mínima : 5 mm
- Velocidad rotación disco : 30/300 rpm
- Potencia motor disco : 5/7 Kw
- Máxima abertura mordazas : 140 mm



