

## Sierra de disco MACO KS 425 AR

Sierra de disco por corte angulado, rigidez, precisión y funcionalidad en el corte angulado difícil.

La KS 425 AR sierra semiauto/automática de disco ascendente por el corte angulado en automático de perfiles y tubos, particularmente adecuado por materiales tenaces. Cabezal robusto con engranajes templados y rectificadas, por más larga duración de afiladura cuchila y mejor superficie de corte. Adecuada algo por uso de discos con dientes reportados en metal duro.



- HMI pantalla táctil 5" u 10", posibilidad de retención sin 200 programas
- Pinza de avances a carrera larga, regulación adaptativa al tamaño de la pieza introducida
- Avances pinza su guías lineares
- Regulación cero avances en relación a el angulo máximo de rotación tabla
- Avances barra y rotación tabla soporte de disco gestionados por NC
- Abertura bilateral de la pinza por evitarse el roce de la barra
- Programa con subrutina por facilitar la programación
- Hasta cinco diferentes tipos de corte por cada programa

- Diagnóstico de help por el mantenimiento fácil
- Submenú por programas de cortes angulados en secciones simétricas y no
- Mordazas verticales y horizontal a carrera con autoregulación
- Presión de cierre mordazas ajustable

#### DATOS TECNICOS

- Capacidad de corte 0° : Tubo redondo D.140 mm -  
Tubo cuadro 125x125 mm

Perfil IPN –UPN : 220-240 mm

- Capacidad de corte 45°: Tubo redondo D.140 mm -  
Tubo cuadro 120x120 mm

Perfil IPN –UPN : 180 mm

- Diámetro disco : 425 mm
- Motor disco : 1.3-2.6 (5) Kw
- Velocidad corte : 13/26 17/34 52/104 74/148  
105/210 m/min
- Altura tabla de corte : 1000 mm
- Carrera de avances : 1250 mm
- Dimensiones : 1115x2100x1900 (h) mm
- Peso : 1210 Kg

