

Caja seguridad antincendios Phoenix 400 Firesafe

Caja seguridad antincendios Phoenix 400 Firesafe
usada

Caja fuerte ignifuga

Marca: Phoenix safe

Modelo: FS400

Características:

Color: Blanco

Material: Metal

Dimensiones del producto (AL x AN x P): 51.5 cm x 40
cm x 44 cm

Dimensiones del empaque (A x A x P): 63 cm x 48 cm x
53 cm

Peso: 53 Kg

Tipo de candado: Key lock



